

CABINE DI VERNICIATURA A SECCO

MOD. MASTER

Modello MASTER	Lunghezza	Profondità	Altezza cabine	Altezza con motore	Aspiratore (HP)	Portata aria m³/h	Filtri
/ C2	2030	1030	2200	3000	1.5	5500	2
/ C3	3030	1030	2200	3100	3	8500	3
/ C4	4030	1030	2200	3200	5.5	12800	4
/ C5	5030	1030	2200	3100	2X3	16000	5
/ C6	6030	1030	2200	3200	2X3	17000	6
/ L2	2030	2030	2200	3000	1.5	5500	2
/ L3	3030	2030	2200	3100	3	8500	3
/ L4	4030	2030	2200	3200	5.5	12800	4
/ L5	5030	2030	2200	3100	2X3	16000	5
/ L6	6030	2030	2200	3200	2X3	17000	6
/ EC2	2030	1530	2200	3000	2	8500	2
/ EC3	3030	1530	2200	3100	3	10800	3
/ EC4	4030	1530	2200	3200	5.5	15000	4
/ EC5	5030	1530	2200	3100	2X3	21600	5
/ EC6	6030	1530	2200	3200	2X4	27000	6
/ EL2	2030	2030	2200	3000	2	8500	2
/ EL3	3030	2030	2200	3100	3	10800	3
/ EL4	4030	2030	2200	3200	5.5	15000	4
/ EL5	5030	2030	2200	3100	2X3	21600	5
/ EL6	6030	2030	2200	3200	2X4	27000	6

Struttura realizzata con pannelli a sandwich, sp. 30 mm, con due lamiere zincate e verniciate a caldo con poliuretano espanso nell'intercapedine.

Impianti consigliati per vernici Nitro bicomponenti.

L'abbattimento è ottenuto con una serie di pannelli in fibra di vetro

Paint-Stop, sp.50 mm, montati frontalmente.

Nell'intercapedine del modello Master EC/EL sono montate celle con carbone attivo granulare di prima qualità non rigenerato.

Elettrospiratore montato sul tetto, funzionante in depressione agli abbattimenti.